



Características estándar

- Válvula de entrada de líquido mecánico proporciona control positivo del nivel de líquido de Gas LP en los de RH de tamaños 50, 80 y 120 RH. Tamaños más grandes utilizan confiable flotador y válvula de entrada eléctrica para evitar arrastre de líquido.
- Sistema de control de gas de milivoltios desarrollado mantiene la temperatura del vapor constante bajo condiciones de carga que cambia.
- Válvula de control de gas se encuentra dentro del gabinete seco protegida con el regulador montado en el exterior para ventilación total.
- Precisión funcionamiento interruptor de temperatura, ajuste de fábrica y sellado contra la manipulación, incorpora contactos de metal precioso para la vida de servicio extendida.
- Regulación de la presión de dos etapas proporciona rendimiento independientemente de los cambios en la presión de entrada y las presiones de gas en el Quemador.
- ASME código vaporizar los tubos con calor integral intercambian aletas y conductos aislados proporcionan vaporización eficiente con quemador mínima entrada.
- El diseño modular ofrece máxima capacidad en una unidad compacta y rectangular.
- Deflectores de aire de combustión tipo persiana doble aseguran la libertad de interrupciones incluso durante condiciones climáticas adversas. (Para condiciones extremas, reignitors piloto eléctricos opcionales están disponibles).
- Todos los tamaños son capaces de cobertura infinita y mantendrán un suministro de vapor desde carga cero a plena capacidad. Sin carga, se generarán sólo suficiente calor para mantener la temperatura del vapor y para evitar la condensación.

Los modelos están disponibles en una gama completa de tamaños de 50 GPH a 1.000 capacidad de propano GPH, permitiéndole comprar precisamente la vaporización necesaria.

Los modelos estándar se construyen para conformarse con requisitos de folleto de la National Fire Protection Association 58, sociedad americana de ingenieros

mecánicos sección VIII y código de California de regulaciones título 8. Todos los modelos son Underwriters Laboratories, sistema mutuo de fábrica y Comisión del ferrocarril de Texas Aprobada por la Comisión.



Tabla de selección

Si tu Max. los requisitos de carga de propano *				Altura		Ancho		Profundidad		Peso del envío		Ransome Modelo
GAL/HR	Millones de BTU/HR	CF/HR	KG/HR	IN.	CM.	IN.	CM.	IN.	CM.	LB.	KG.	
50	4.58	1823	96	31	79	16.5	42	20.5	52	230	104.3	RH50
80	7.32	2916	154	41	104	16.5	42	20.5	52	280	127.0	RH80
120	10.98	4374	231	48.5	123	16.5	42	20.5	52	325	147.4	RH120
200	18.30	7290	384	67.5	171	16.5	42	20.5	52	585	265.3	RH200
400	36.60	14580	768	69.5	177	28	71	26.25	67	980	444.5	RH400
600	54.90	21870	1152	69.5	177	42	107	26.25	67	1320	598.7	RH600
800	73.20	29160	1536	69.5	177	56	142	26.25	67	1720	780.1	RH800
1000	91.50	36450	1920	69.5	177	70	178	26.25	67	2100	952.5	RH1000

(1) las unidades pueden ser paralelas para lograr mayores capacidades. Nota: para el uso con otros gases, consulte a la fábrica para obtener información sobre el tamaño. (i.e. C3H6, NH3, SO2, C12)

Teoría de la operación

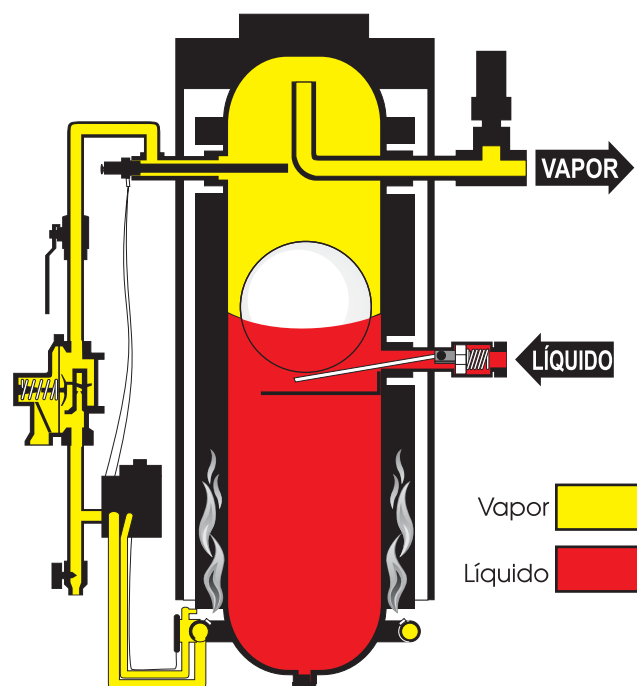
El vaporizador de la serie RH consiste en un recipiente de presión nominal ASME vertical que es directamente calentado por un quemador de gas. El quemador consume una pequeña porción de vapor del recipiente para desarrollar el calor necesario para la vaporización.

Mientras que el líquido entra en el recipiente, comienza a vaporizar mientras que el calor es absorbido del cambiador de calor disminuya.

El interruptor de temperatura de funcionamiento supervisa la temperatura del vapor y señala la válvula de control de gas para encender el quemador cuando la temperatura de vapor desciende por debajo del punto de ajuste (120 grados F).

Los modelos de rescate RH50 Thru KRH120 utilizan un sistema de control de nivel de líquido mecánico que consiste en una válvula de entrada mecánica, que es accionada por una bola de acero inoxidable ubicada en el interior del buque. Si el nivel de líquido sube por encima del nivel deseado, el flotador levantará la palanca de la válvula de entrada permitiendo que se cierre, evitando que el líquido se arrastre. Una vez que el nivel desciende, la válvula de entrada volverá a abrirse.

Los modelos de rescate RH200 Thru RH1000 utilizan un sistema de control de nivel de líquido de funcionamiento eléctrico que consiste en un interruptor de flotador externo y una electroválvula. Si el líquido se eleva por encima del nivel deseado, el flotador cerrará la electroválvula para evitar que el líquido se arrastre.



Opciones de RH

Opción	Descripción	Agregar sufijo
Reencendedor piloto eléctrico	Protégé contra la interrupción del piloto debido a los vientos inusualmente turbulentos y elimina la necesidad de fósforos para comenzar el vaporizador. 110V. requerido.	E

Garantía

Ransome Manufacturing, 3495 South Maple Avenue, Fresno, California, garantiza a todas las partes todo el equipo fabricado y vendido por él para estar libre de defectos de material o mano de obra bajo el uso y servicio normales, cuando se instala y se utiliza de acuerdo con todos los códigos, reglamentos y leyes estatales y locales aplicables de acuerdo con el folleto Nacional de protección contra incendios 58. Ransome Manufacturing acuerda reparar o reemplazar cualquier equipo que su examen revela haber sido defectuoso debido a defectos de mano de obra o material, si se devuelve a fábrica, los cargos de transporte prepagados. Las desviaciones de las aplicaciones recomendadas, el diseño del sistema, la instalación y las prácticas de servicio, así como el deterioro o desgaste debido a materiales extraños o contaminación presentes en el gas propano o aire, se considerarán como abusos y anularán esta garantía. Esta garantía se aplica por un período de un año a partir de la fecha de la instalación, pero no más de dieciocho meses después del envío de la fábrica.

Esta garantía está expresamente en lugar de cualquier otra garantía expresa o implícita, y de todas las obligaciones o pasivos por su parte por daños incluyendo pero no limitados a daños consecuentes, siguiendo el uso o mal uso del equipo vendido por él. Ningún agente está autorizado a asumir ninguna responsabilidad por el rescate de la fabricación, excepto como se indica anteriormente.

RANSOME
MANUFACTURING

3495 South Maple Avenue • Fresno, California 93725 • USA
Telephone (559) 485-0979 • Fax (559) 485-8869 • www.ransomemfg.com